

Ficha de datos

Calentador de inducción IH 070

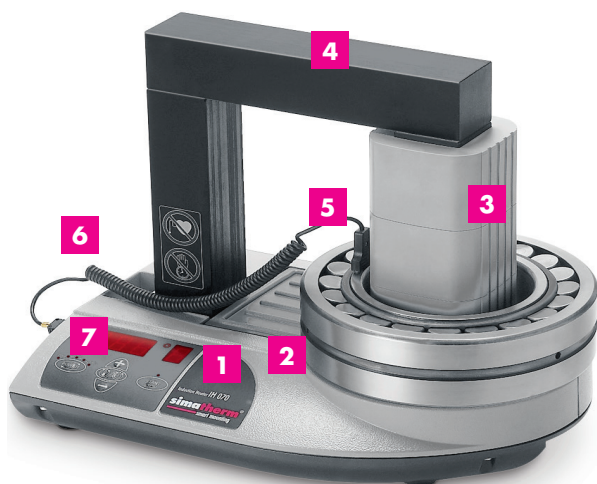


Calentador de tamaño medio para rodamientos de hasta 120 kg de peso

El calentador de inducción simatherm de tamaño mediano para rodamientos y otras piezas metálicas redondas con un diámetro de agujero de hasta 400 mm y una sección transversal de 145 x 205 mm. Con la regulación automática del tiempo y la temperatura se pueden calentar rodamientos a la temperatura de 110°C indicada por el fabricante, y otras piezas metálicas redondas hasta 250°C.

- Tres travesaños suministrados de serie
- Construcción especialmente compacta, solo 35 kg de peso incluido el travesaño
- Brazo basculante opcional
- Modelos para tensiones especiales a petición

Descripción IH 070

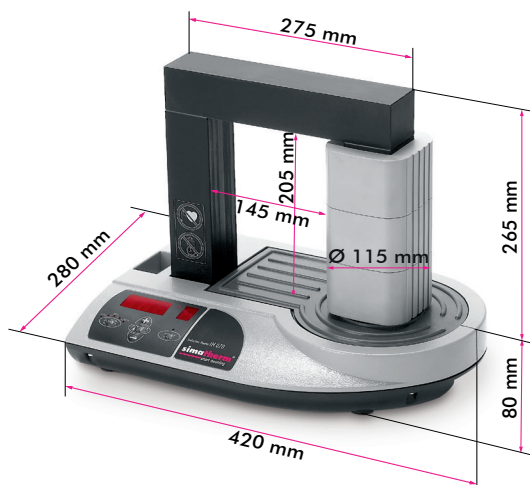


- 1 Interfaz de usuario clara con indicadores LED
- 2 Soporte de pieza
- 3 Bobina de inducción fuera de la caja, reduce el tiempo de calentamiento y el consumo de energía
- 4 Travesaño de soporte (con 3 travesaños estándar)
- 5 La sonda de temperatura magnética controla la temperatura del rodamiento y evita su sobrecalentamiento
- 6 Cable de red
- 7 Interruptor principal

Ficha de datos

Calentador de inducción IH 070

| | |
|--|---|
| Descripción | Calentador para piezas pequeñas y medianas |
| Tensión de red V / Hz / Potencia | 100 V / 50 – 60 Hz / 1,5 kVA 110 – 120 V / 60 Hz / 2,2 kVA 220 – 240 V / 50 – 60 Hz / 3,7 kVA |
| Pieza | |
| - peso máximo | 120 kg |
| - Diámetro de agujero | 20 – 400 mm |
| Regulación automática de la temperatura | |
| - Rango de regulación | 0 – 250°C |
| - Sensor magnético | sí, tipo K |
| - Exactitud (electrónica) | ± 3°C |
| Regulador automático del tiempo | |
| - Rango de tiempo | 0 – 60 minutos |
| - Exactitud | ± 0,01 segundos |
| Temperatura máxima (aprox.) | 250°C |
| Modo termómetro | sí |
| Elección previa de la temperatura del rodamiento | sí |
| Disminución de potencia | 4 fases / 20-40-60-80% |
| Desmagnetización automática / Magnetismo residual | sí / < 2A/cm |
| Adecuación para cojinetes estanqueizados | sí |
| Adecuación para cojinetes llenados con grasa | sí |
| Indicación de error | sí |
| Protección de sobrecarga térmica | sí |
| Flujo magnético máx. | 1,5 T |
| Campo de manejo | Teclado con indicadores LED |
| Dimensiones de la superficie de trabajo (AnxAI) | 145 x 205 mm |
| Diámetro de bobina | 115 mm |
| Dimensiones (AnxFondoxAI) | 420 x 280 x 345 mm |
| Peso total con travesaño | 35 kg |
| Número de travesaños estándar | 3 |
| Travesaño estándar | 55 x 55 x 275 mm para rodamientos con diámetro interior desde 78 mm 28 x 28 x 275 mm para rodamientos con diámetro interior desde 40 mm 14 x 14 x 275 mm para rodamientos con diámetro interior desde 20 mm |
| Sección transversal central | 55 x 55 mm |
| Contenedor de travesaños | sí, integrado |
| Brazo basculante | Opcional |
| Material de la caja | Aluminio |



Características y dimensiones IH 070

- Puede calentar un rodamiento de 65,5 kg de peso en 20 minutos de una temperatura de 20°C a 110°C, lo que ahorra energía y tiempo
- Consumo de potencia en cuatro fases en combinación con travesaños más pequeños, lo que permite calentar rodamientos más pequeños con menos energía y más rápidamente
- Preselección de temperatura a 110°C para evitar el sobrecalentamiento del rodamiento
- Desmagnetización automática
- Puede exigir una caja de madera reutilizable
- Tres años de garantía del fabricante