

## Ficha de datos

### Calentador de inducción IH 090

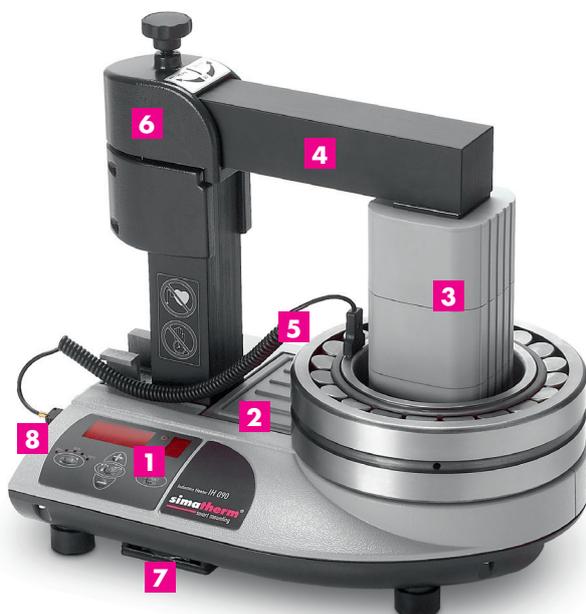


#### Calentador de tamaño medio para rodamientos de hasta 150 kg de peso

El calentador de inducción simatherm de tamaño mediano para rodamientos y otras piezas metálicas redondas con un diámetro de agujero de hasta 400 mm y una sección transversal de 145 x 205 mm. Con la regulación automática del tiempo y la temperatura se pueden calentar rodamientos a la temperatura de 110°C indicada por el fabricante, y otras piezas metálicas redondas hasta 250°C.

- Tres travesaños suministrados de serie
- Construcción especialmente compacta, solo 38 kg de peso incluido el travesaño
- Brazo basculante
- Modelos para tensiones especiales a petición

#### Descripción IH 090



- 1 Interfaz de usuario clara con indicadores LED
- 2 Soporte de pieza
- 3 Bobina de inducción fuera de la caja, reduce los tiempos de calentamiento y el consumo de energía
- 4 Travesaño de soporte (con 3 travesaños estándar)
- 5 Sonda de temperatura magnética: controla la temperatura del rodamiento y evita su sobrecalentamiento
- 6 Travesaño basculante
- 7 Refrigeración por ventilador
- 8 Interruptor principal

## Ficha de datos

### Calentador de inducción IH 090

<b>Descripción</b>	Calentador con refrigeración por ventilador para el servicio permanente y para piezas pequeñas y medianas
<b>Tensión de red V / Hz / Potencia</b>	400 V / 50 Hz / 6,4 kVA 440 – 480 V / 50–60 Hz / 7,4 kVA 575 V / 60 Hz / 9,2 kVA
<b>Pieza</b>	
- peso máximo	150 kg
- Diámetro de agujero	20 – 400 mm
<b>Regulación automática de la temperatura</b>	
- Rango de regulación	0 – 250°C
- Sensor magnético	sí, tipo K
- Exactitud (electrónica)	± 3°C
<b>Regulador automático del tiempo</b>	
- Rango de tiempo	0 – 60 minutos
- Exactitud	± 0,01 segundos
<b>Temperatura máxima (aprox.)</b>	250°C
<b>Modo termómetro</b>	sí
<b>Elección previa de la temperatura del rodamiento</b>	sí
<b>Disminución de potencia</b>	4 fases / 20-40-60-80%
<b>Desmagnetización automática / Magnetismo residual</b>	sí / < 2A/cm
<b>Adecuación para cojinetes estanqueizados</b>	sí
<b>Adecuación para cojinetes llenados con grasa</b>	sí
<b>Indicación de error</b>	sí
<b>Protección de sobrecarga térmica</b>	sí
<b>Flujo magnético máx.</b>	1,5 T
<b>Campo de manejo</b>	Teclado con indicadores LED
<b>Dimensiones de la superficie de trabajo (AnxAI)</b>	145 x 205 mm
<b>Diámetro de bobina</b>	115 mm
<b>Dimensiones (AnxFondoxAI)</b>	420 x 280 x 420 mm
<b>Peso total con travesaño</b>	38 kg
<b>Número de travesaños estándar</b>	3
<b>Travesaño estándar</b>	55 x 55 x 275 mm para rodamientos con diámetro interior desde 78 mm 28 x 28 x 275 mm para rodamientos con diámetro interior desde 40 mm 14 x 14 x 275 mm para rodamientos con diámetro interior desde 20 mm
<b>Sección transversal central</b>	55 x 55 mm
<b>Contenedor de travesaños</b>	sí, integrado
<b>Refrigeración por ventilador</b>	estándar
<b>Brazo basculante</b>	sí
<b>Material de la caja</b>	Aluminio



#### Características y dimensiones IH 090

- Puede calentar un rodamiento de 90,5 kg de peso en 20 minutos de una temperatura de 20°C a 110°C, lo que ahorra energía y tiempo
- Consumo de potencia en cuatro fases en combinación con travesaños más pequeños, lo que permite calentar rodamientos más pequeños con menos energía y más rápido
- Preselección de temperatura a 110°C para evitar el sobrecalentamiento del rodamiento
- Desmagnetización automática
- Puede exigir una caja de madera reutilizable
- Tres años de garantía del fabricante