

## Fiche technique

### Appareil de chauffage par induction IH 090

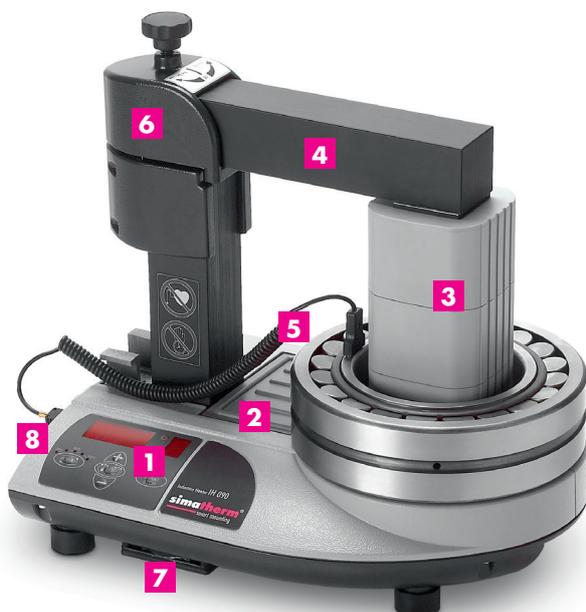


#### Appareil de chauffage pour pièces de petite et moyenne taille jusqu'à 150 kg

L'appareil de chauffage à induction simatherm pour roulements mécaniques de taille moyenne et autres pièces métalliques de forme annulaire de jusqu'à 400 mm de diamètre intérieur et section transversale 145 x 205 mm. Avec le contrôle de la température et du temps de chauffage les roulements mécaniques peuvent être chauffés à la température de 110°C prescrite par les fabricants ou jusqu'à 250°C pour les autres pièces métalliques de forme annulaire.

- Livré en série avec 3 barreaux
- Construction particulièrement compacte - seulement 38 kg barreaux inclus
- Bras pivotant
- Possibilité de versions pour voltages spéciaux sur demande

#### Description IH 090



- 1 Interface opérateur intuitif avec affichage LED
- 2 Surface d'appui des pièces
- 3 Bobine à induction en dehors du boîtier, raccourcit les temps de chauffage et réduit la dépense énergétique
- 4 Barreau de support (avec 3 barreaux standard)
- 5 Sonde de température magnétique; contrôle la température du roulement et prévient la surchauffe
- 6 Bras pivotant
- 7 Refroidissement de la ventilation
- 8 Interrupteur principal

## Fiche technique

### Appareil de chauffage par induction IH 090

<b>Description</b>	Appareil de chauffage avec système de refroidissement par ventilateur pour une utilisation continue pour les pièces de petite et moyenne taille
<b>Tension V / Hz / puissance</b>	400 V / 50 Hz / 6,4 kVA 440 – 480 V / 50 – 60 Hz / 7,4 kVA 575 V / 60 Hz / 9,2 kVA
<b>Pièce:</b>	
- Poids max.	150 kg
- Diamètre intérieur	20 – 400 mm
<b>Contrôle de la température</b>	
- Plage de régulation	0 – 250°C
- Capteur magnétique	Oui, type K
- Précision (électronique)	± 3°C
<b>Contrôle du temps de chauffage</b>	
- Plage de temps	0 – 60 minutes
- Précision	± 0,01 secondes
<b>Température maximale (ca.)</b>	250°C
<b>Mode thermomètre</b>	Oui
<b>Présélection de la température du roulement</b>	Oui
<b>Réduction de la puissance</b>	4 paliers / 20-40-60-80%
<b>Démagnétisation automatique / Magnétisme résiduel</b>	Oui / < 2A/cm
<b>Adaptation aux roulements étanches</b>	Oui
<b>Adaptation aux roulements graissés</b>	Oui
<b>Affichage des erreurs</b>	Oui
<b>Protection thermique contre les surcharges</b>	Oui
<b>Flux magnétique max.</b>	1,5 T
<b>Panneau de commande</b>	Touches avec écran LED
<b>Dimension de la surface de travail (lxh)</b>	145 x 205 mm
<b>Diamètre des bobines</b>	115 mm
<b>Dimensions (lxpxh)</b>	420 x 280 x 420 mm
<b>Poids total, barreaux inclus</b>	38 kg
<b>Nombre standard de barreaux</b>	3
<b>Barreaux standards</b>	55 x 55 x 275 mm pour roulements de diamètre intérieur à partir de 78 mm 28 x 28 x 275 mm pour roulements de diamètre intérieur à partir de 40 mm 14 x 14 x 275 mm pour roulements de diamètre intérieur à partir de 20 mm
<b>Section du noyau</b>	55 x 55 mm
<b>Compartment pour barreaux</b>	Oui, intégré
<b>Refroidissement de la ventilation</b>	Standard
<b>Bras pivotant</b>	Oui
<b>Matière du boîtier</b>	Aluminium



#### Caractéristiques et dimensions IH 090

- Peut chauffer un roulement de 90 kg de 20°C à 110°C en 20 minutes, ce qui permet d'économiser temps et énergie
- Puissance absorbée échelonnée en quatre paliers, selon la taille des barreaux, ce qui permet de chauffer les petits roulements de manière sûre et rapide avec moins d'énergie
- Présélection de la température à 110°C pour protéger le roulement de la surchauffe
- Démagnétisation automatique
- Disponible sur demande dans un coffret en bois réutilisable
- 3 ans de garantie constructeur