

MASCHINENOEL

Industrieoel

Beschreibung

Maschinenoel ist aus raffinierten, reinen, paraffinbasierten Mineraloelen zusammengesetzt. Stockpunktniedriger wurden zugesetzt zur Verbesserung des Tief-temperaturverhaltens.

Einsatzbereich

Maschinenoel wird bei Hand-, Docht oder Tropfschmierung sowie bei anderen Verlust- und Umlaufschmierungen eingesetzt.

Vorteile

- unlegiertes, paraffinbasiertes Mineraloel
- neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen
- tiefer Stockpunkt

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Einheit	Prüfung nach	Werte		
Viskositätsklasse	ISO VG	ISO 3448	46	68	100
Farbe		DIN ISO 2049	hellgelb	hellgelb	hellgelb
Dichte bei 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	0.872	0.880	0.887
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	DIN 51562-1	45.3	67.5	105
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	DIN 51562-1	6.89	8.73	11.3
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	108	101	94
Pourpoint	°C	ASTM D 5950	-30	-29	-27
Flammpunkt	°C	DIN EN ISO 2592	205	205	250

Wassergefährdungsklasse: WGK 1
Entsorgungscode: VeVA B0205

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenn-
daten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist er-
hältlich.