

simalube – le graisseur automatique pour point de lubrification individuel

Information professionnelle pour l'industrie des boissons



simalube[®]
smart lubrication

L'expert de la lubrification

Réduire les frais d'entretien et les durées d'immobilisation avec simalube

Dans les entreprises de boissons modernes, on se sert habituellement, pour le transport des bouteilles et des contenants, de convoyeurs à bande, de convoyeurs à rouleaux, de convoyeurs à chaîne et de transferts à angle. Bien souvent, ces installations à chaîne ou à bande sont utilisées tous les jours, 24 heures sur 24, et une lubrification continue prolonge énormément leur fiabilité et leur longévité. Les graisseurs simalube contribuent de façon décisive à éviter les immobilisations peu rentables d'installations de production.

Installation des plus aisées

Le dispensateur d'huile et de graisse simalube est vissé à la place du raccord fileté de graissage et alimente ainsi le point de lubrification avec la quantité de lubrifiant adaptée, pendant une durée pouvant atteindre un an. La quantité quotidienne, réglée par l'utilisateur, est distribuée d'une manière très précise.

«les lubrifiants de qualité alimentaire simalube SL10 et SL18 sont certifiés selon la norme NSF H1»

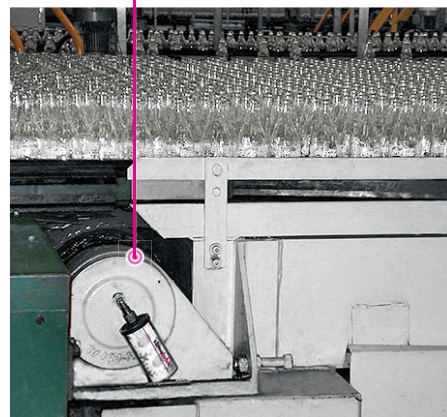
«simalube lubrifie en continu, prolonge la durée de vie des installations de production et réduit les coûts d'entretien»



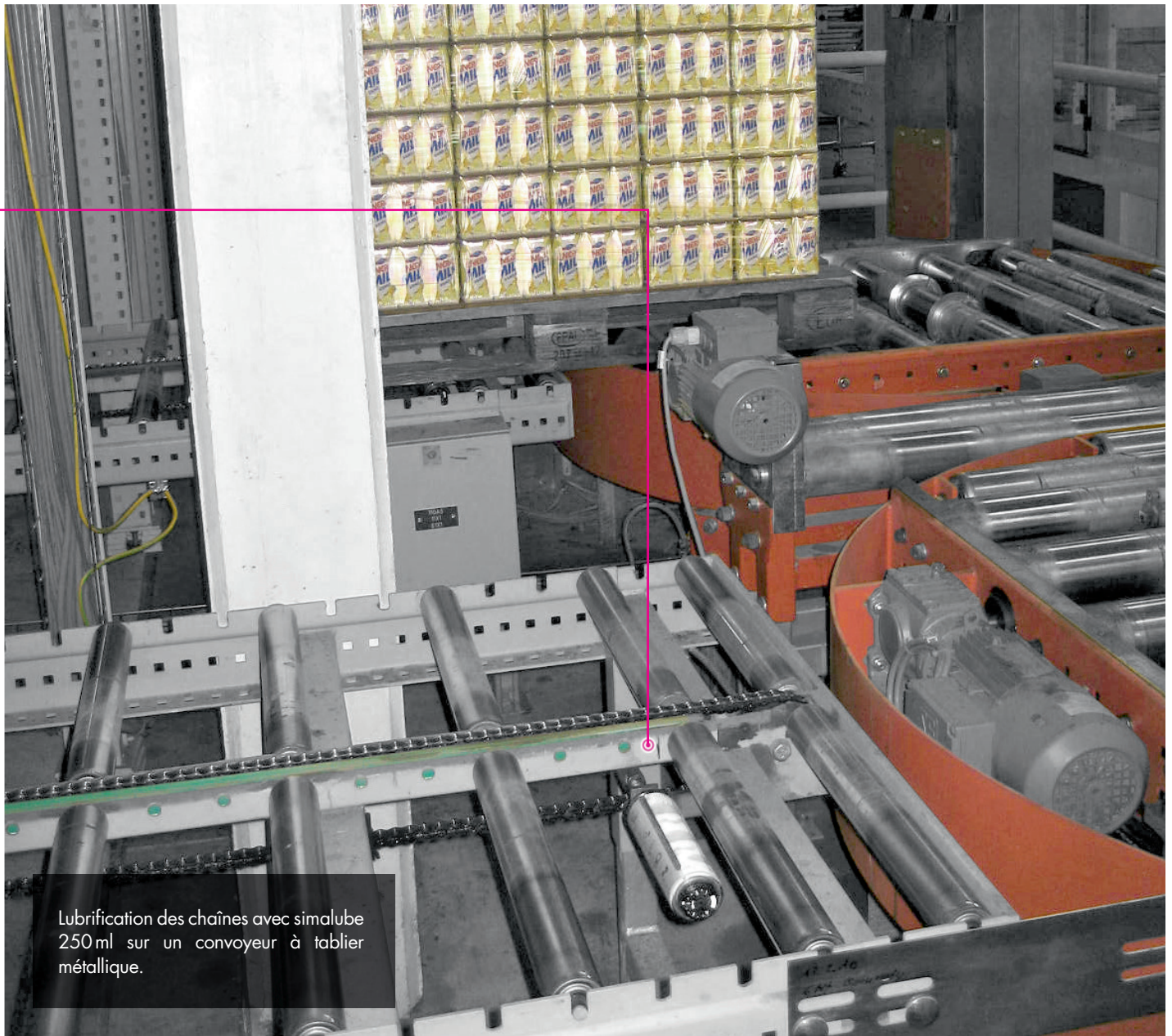
Ligne d'embouteillage dotée de plusieurs graisseurs simalube.



Lubrification d'un palier à bride pour une ligne de remplissage de boissons non alcoolisées.



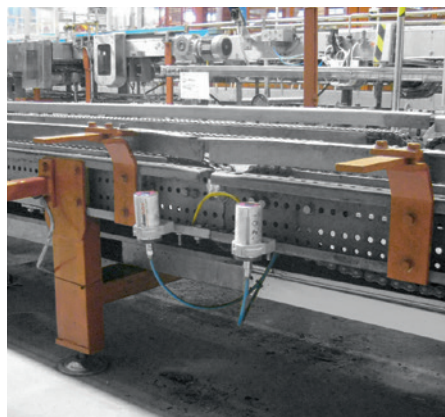
Lubrification de l'entraîneur du convoyeur à bande.



Lubrification des chaînes avec simalube 250ml sur un convoyeur à tablier métallique.



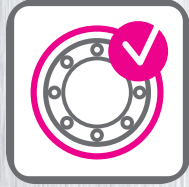
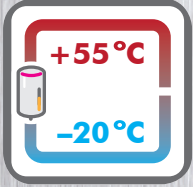
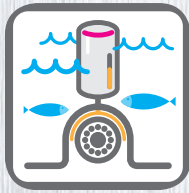
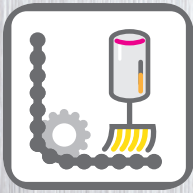
Lubrification du convoyeur à bande avec un graisseur simalube.



Deux graisseurs simalube avec rallonge de tuyau lubrifient la chaîne de transfert dans une brasserie.



Les paliers de l'engrenage sont lubrifiés avec deux graisseurs simalube de 60 ml.



Domaines d'utilisation et avantages

Domaine d'utilisation de simalube dans l'industrie des boissons:

- Lignes de remplissage
- Machines à laver
- Convoyeurs à bande
- Systèmes d'emballage et de rétraction
- Presses
- Unités de refroidissement et de congélation
- Etiqueteuses
- Palettiseurs
- Climatisations (installations techniques)

Avantages des systèmes de lubrification simalube:

- Système de lubrification éprouvé dans l'industrie agroalimentaire
- Réduction de la charge de service et des coûts d'entretien (la lubrification manuelle est supprimée, d'où moins de désagréments et un gain de temps massif)
- Il n'est pas nécessaire d'éteindre les machines pendant la maintenance
- Plus longue durée de vie des machines grâce à une lubrification continue et précise
- Flexibilité : les durées d'utilisation de 1 à 12 mois sont réglables en continu
- Pour chaque application, un seul type de graisseur est nécessaire, ce qui permet de réduire les coûts de stockage
- Une fois installés, les points de lubrification sont alimentés en lubrifiant, en toute fiabilité, et ne sont plus oubliés
- Grâce à un boîtier transparent, l'évolution du procédé de distribution peut être surveillée en tout temps (contrôle de la quantité)
- Disponible en cinq tailles: 15, 30, 60, 125 et 250 ml, plus multipoint
- Elimination simple et écologique (recyclable à 100%)
- Le système hermétiquement fermé empêche la pénétration de saleté (IP68)



Nous serions heureux de vous informer de la mise en œuvre des produits simalube dans l'industrie des boissons.

Nos spécialistes disposent d'un savoir-faire hautement qualifié et vous montreront comment, grâce à la lubrification automatique, vous pouvez réduire vos coûts et prolonger la durée de vie de vos installations.

simatec ag

Stadthof 2

CH-3380 Wangen a. Aare

Tel.: +41 (0)32 636 50 00

Fax: +41 (0)32 636 50 19

welcome@simatec.com

www.simatec.com

simatec
smart technologies