

Ahorre tiempo y dinero con el calentador de inducción **simatherm**

*La empresa simatec ag de Wangen a. Aare, Suiza, es el fabricante de calentadores de inducción para rodamientos de más éxito en el mundo, con más de 50.000 equipos producidos. Los equipos se comercializan actualmente bajo la marca **simatherm**.*

Reduzca los costes con **simatherm**

La inversión en un calentador de inducción **simatherm** es rentable desde muchos puntos de vista. En pocos segundos se puede calentar un rodamiento hasta la temperatura de montaje requerida sin producir daños. En comparación con los métodos de calentamiento antiguos, como por ejemplo los baños de aceite caliente, las placas de calentamiento o los hornos, se ahorra mucha energía y dinero. Una pieza se calienta hasta alcanzar la temperatura preseleccionada y se mantiene a esa temperatura mediante la función de conservación de calor. En ningún caso se sobrecalienta y está lista para su montaje en todo momento. Otra ventaja es que la temperatura de las piezas se supervisa mediante una sonda de temperatura y se visualiza en el equipo.

Es posible un calentamiento rápido

La temperatura de calentamiento recomendada para el montaje de rodamientos es de 110 °C. Esta temperatura se alcanza en pocos segundos en los rodamientos de tamaño medio. Así se ahorra tiempo y dinero. Pero los equipos **simatherm** no sólo permiten calentar rodamientos, sino también otras piezas metálicas circulares, tales como ruedas dentadas, bridas, aros, piñones, etc. Gracias a la supervisión de la temperatura, las piezas se pueden calentar hasta, como máximo, 250 °C. En

función del material y de las dimensiones de la pieza, los componentes se pueden calentar incluso hasta 400 °C en el modo temporizado.

Montaje fácil

La fuerza de presión para el montaje aumenta considerablemente cuando aumenta el tamaño del rodamiento. Si se aprovecha la dilatación térmica de los metales, los rodamientos y otras piezas circulares se pueden montar en el eje o en la carcasa sin necesidad de ejercer mucha fuerza. Durante el calentamiento de la pieza, el equipo **simatherm** permanece frío y se puede tocar sin peligro. Tampoco se calientan las juntas de plástico ni el lubricante. Gracias a ello se pueden calentar también rodamientos pre-lubricados, lo cual es una ventaja exclusiva de los equipos **simatherm**. La grasa no se daña al calentar los cojinetes y estos pueden montarse inmediatamente una vez alcanzada la temperatura preseleccionada.

Funcionamiento de simatherm

La tecnología de los equipos es similar a la de un transformador eléctrico: mediante una bobina de inducción se consigue que circule una corriente de baja tensión y alta intensidad en la pieza a calentar. Así se garantiza un calentamiento homogéneo.

Las ventajas frente a los métodos de calentamiento convencionales

Los calentadores de inducción **simatherm** superan notablemente a los métodos de calentamiento convencionales, pues ofrecen el único método de calentamiento directo: la energía utilizada se conduce directamente a la pieza que se debe calentar. No es necesario calentar ningún otro medio para transmitir el calor. El calentamiento inductivo tiene, por tanto,

una mayor eficiencia energética que todos los demás métodos. Solo se calientan las piezas metálicas, lo que aumenta también la seguridad de trabajo. En el calentamiento por inducción no existe ningún peligro de incendio ni de quemaduras a causa de salpicaduras de aceite como ocurre, por ejemplo, en un baño de aceite caliente. Los calentadores de inducción **simatherm** ofrecen la máxima movilidad. Gracias a su peso reducido se pueden emplear en puestos de montaje diferentes – el equipo se lleva al puesto de montaje, y no el puesto de montaje al equipo.

Perfeccionamiento innovador de **simatherm**

Para obtener el mejor rendimiento posible durante el calentamiento, en los equipos de última generación la bobina de inducción se ha desplazado al centro de la pieza que se debe calentar. Esta innovación reduce el tiempo de calentamiento y, con ello, el consumo de energía hasta en un 80%.

Productos disponibles

Los calentadores de inducción **simatherm** están disponibles en cuatro tamaños. Dependiendo del tamaño se pueden calentar piezas de hasta 800 kg. Cada equipo está equipado con travesaños de diferentes tipos. Los equipos de mayor tamaño están equipados con un travesaño deslizante. Esto facilita especialmente la manipulación de piezas pesadas. También están disponibles modelos con brazo oscilante. El suministro estándar incluye un sensor de temperatura para la supervisión continua de las piezas, así como guantes de protección antitérmica especiales **simatherm** para manipular sin peligro las piezas calentadas.

Breve presentación de simatec ag

simatec ag es una empresa familiar independiente, activa a nivel internacional, con sede en Suiza (Wangen an der Aare). Desde 2005 es dirigida por la segunda generación de la misma familia, con Mischa N. Wyssmann al frente como Director General.

Desde su fundación en el año 1983, sus motivados empleados desarrollan y producen productos innovadores para el mantenimiento de rodamientos. Algunas marcas de renombre mundial, tales como **simatherm**, **simatool** y **simalube** provienen de la casa simatec.

Los calentadores de inducción **simatherm** permiten un calentamiento rápido de cojinetes y otras piezas anulares metálicas. Las herramientas **simatool** facilitan el montaje y el desmontaje de los cojinetes.

Con el lubricador automático **simalube** la empresa suiza ha abierto un nuevo frente de negocios de gran éxito y se ha convertido en uno de los proveedores líderes de este sector en el mercado mundial. Gracias al desarrollo de la pila generadora de gas patentada, se pudo lanzar al mercado el lubricador automático monopunto de grasa y aceite. Este lubricador permite una lubricación a largo plazo de los puntos de apoyo?? limpia, segura y libre de mantenimiento. Esta innovadora tecnología permite simplificar los procesos complejos y reducir considerablemente los trabajos de mantenimiento en miles de máquinas en todo el planeta.

El uso de la pila generadora de gas le permitió a simatec en 2009 abrir un nuevo frente de negocios en el ámbito de la aromatización de salas, en la que se emplea la marca **aromino**. El sistema de aromatización **aromino** ofrece posibilidades casi ilimitadas para aromatizar las salas de los más diversos ramos.

A finales de 2007 empezó a funcionar con éxito la sucursal de simatec inc. en Charlotte, NC, EE.UU.

Fabricante y distribuidor:

simatec ag
Stadthof 2
CH-3380 Wangen a. Aare
Tel. +41 32 636 50 00
Fax +41 32 636 50 19
www.simatec.com
welcome@simatec.com