

simalube – el lubricador automático monopunto

Información técnica para la industria de las bebidas



simalube[®]
smart lubrication

El experto en lubricación

Reduzca costes de mantenimiento y tiempos muertos con simalube

En las empresas modernas del sector de las bebidas, para el transporte de botellas y envases suelen emplearse largas cintas transportadoras, bandas de rodillos, transportadores de cadena y conjuntos de transferencia en ángulo. A menudo, estas instalaciones de cadenas o de cintas funcionan las 24 horas del día y una lubricación continuada prolonga enormemente su fiabilidad y su vida útil. Los lubricadores simalube pueden contribuir decisivamente en este sentido y evitar costosos paros de las instalaciones de producción.

Instalación sencilla

El lubricador de grasa y aceite simalube se enrosca en lugar de la boquilla de engrase, para abastecer de lubricante el punto de lubricación hasta un año entero. Se suministra la cantidad exacta por día fijada por el usuario.

«Los lubricantes para alimentación de simalube SL10 y SL18 disponen de la certificación NSF H1»

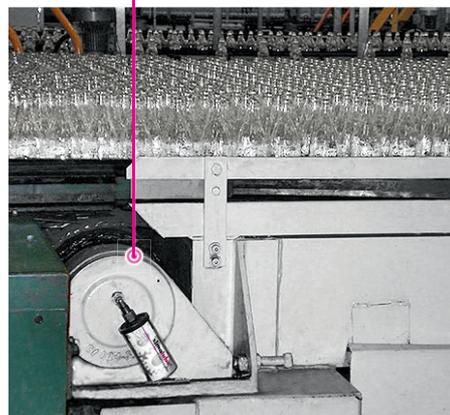
«simalube lubrica de forma continuada, prolonga la vida útil de las instalaciones de producción y reduce los costes de mantenimiento»



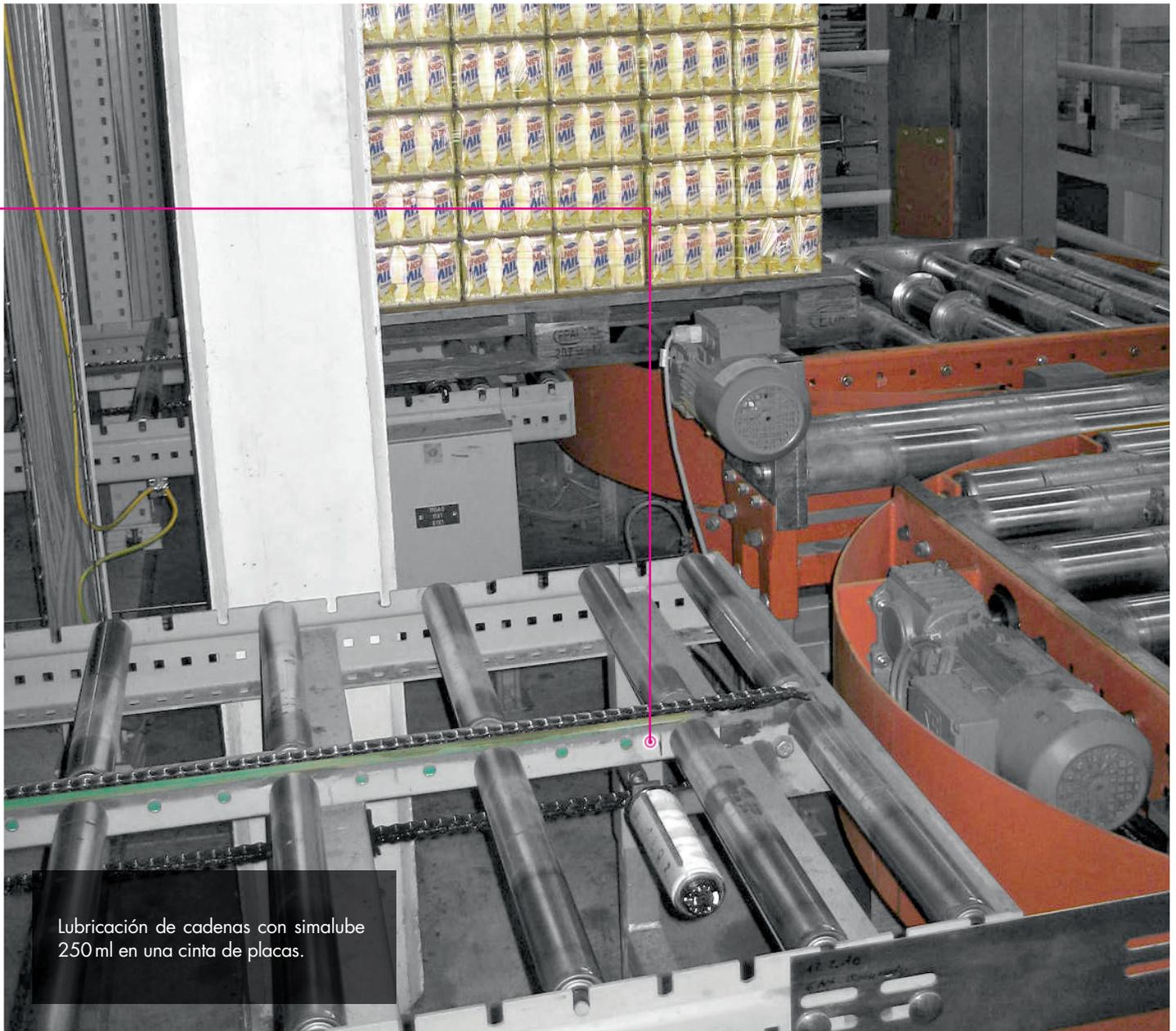
Pista de relleno equipada con varios lubricadores simalube.



Lubricación de un cojinete con brida en una instalación de llenado para refrescos.



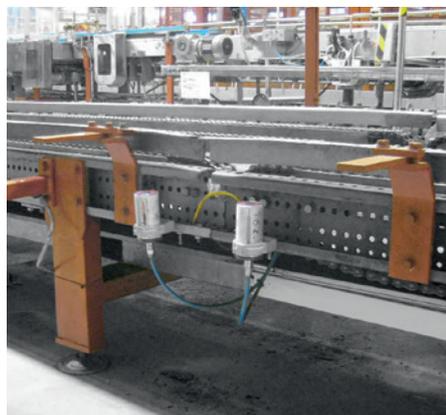
Lubricación del accionamiento de la cinta transportadora.



Lubricación de cadenas con simalube 250 ml en una cinta de placas.



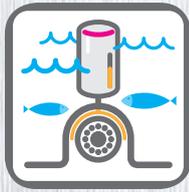
Lubricación de la cinta transportadora con un lubricador simalube.



Dos lubricadores simalube con alargador de tubo flexible lubrican la cadena de transferencia en una fábrica de cerveza.



Los cojinetes del reductor se lubrican con dos lubricadores simalube de 60 ml.



Ámbitos de utilización y ventajas

Ámbito de utilización de simalube en la industria de las bebidas:

- Instalaciones de llenado
- Lavadoras
- Cintas transportadoras
- Equipos de embalaje y compactadoras
- Prensas
- Equipos de refrigeración y congelación
- Máquinas de etiquetado
- Paletizadoras
- Sistemas de climatización (domótica)

Ventajas de los sistemas de lubricación simalube:

- Sistema de lubricación probado en la industria alimentaria
- Ahorro de tiempo y costes en puesta a punto y mantenimiento (se elimina el lubricado a mano, con lo que se reducen las rotaciones y el tiempo invertido)
- No es necesario desconectar las máquinas durante el mantenimiento
- Vida útil más prolongada de las máquinas gracias a la lubricación continua y precisa
- Flexible: ajuste gradual de los tiempos de servicio de 1 a 12 meses
- Solo es necesario un tipo de lubricador por aplicación, con lo que se reducen los costes de mantenimiento de inventario
- Una vez instalado, todos los puntos de lubricación recibirán sin falta el lubricante que necesitan, sin riesgo de olvidos
- Gracias a su carcasa transparente, se puede supervisar en cualquier momento cuál es el progreso del proceso de lubricación (control del volumen)
- Disponible en cinco tamaños: 15, 30, 60, 125 y 250 ml, además de multipoint
- Eliminación sencilla y ecológica (100% reciclable)
- Sistema herméticamente cerrado que impide que entre la suciedad (IP68)



Le informaremos con mucho gusto sobre la aplicación de los productos simalube en la industria de las bebidas.

Nuestros especialistas disponen de amplios conocimientos técnicos y le enseñarán cómo reducir costes y aumentar la vida útil de sus instalaciones gracias a los sistemas automáticos de lubricación.

simatec ag

Stadthof 2

CH-3380 Wangen a. Aare

Tel.: +41 (0)32 636 50 00

Fax: +41 (0)32 636 50 19

welcome@simatec.com

www.simatec.com

simatec
smart technologies